



**(주)대영파워펌프**  
DAEYOUNG POWER PUMP

경기도 화성시 마도면 금당리 214-9

TEL : 031 - 357 - 5000

FAX : 031 - 357 - 8766

<http://www.dypump.co.kr>

E-mail : [dypump@dypump.co.kr](mailto:dypump@dypump.co.kr)

---

# 펌프제작시방서

(입형배수펌프)

#### 1. 적용범위

본 제작시방은 당사에서 제작하는 상온의 물 및 이물질 함유유체를 취급하는 입형배수펌프(이라 펌프라 함)에 대하여 적용한다.

#### 2. MODEL 및 종류

- 1) MODEL 은 보기와 같이 흡입구경 및 토출구경, 임펠러 외경으로 표시한다.  
(보기 : DVS 160-50 로 표시하며 160은 임펠러의 대표크기임 50은 50은 토출구경(50mm)임.)
- 2) 종류는 구경, 주파수 및 전동기의 정격출력에 의하여 표시된다.

#### 3. 성 능

- 1) 토출량, 총양정, 펌프효율, 축동력, 회전수, 운전상태 등의 시험방법은 KS B 6301 에 따라 시험한다.
- 2) 내수압 시험은 최고 토출압력의 1.5 배의 압력 이상으로 3 분간 시행하고 누수등에 이상이 없어야 한다.  
(최고토출압력 = 운전범위에서 최고양정 + 최고 흡입압력)

#### 4. 구 조

펌프의 몸체는 몸체, 임펠러, 주축, 베어링에 의해 구성된다.

##### 1) 몸 체

- ① 케이싱은 와류실을 가지며 흡입구는 축방향, 토출구는 케이싱에서 RADIAL 방향으로 한다.
- ② 플랜지는 KS B 1513 또는 KSB 1512 에 적합 할 것.
- ③ 케이싱 내부에는 미끄럼 베어링을 장착하고, 각 볼트 체결부위의 체결상태는 헐거움이 없어야 한다.
- ④ 케이싱의 살 두께는 표 1 에 따른다.

##### 2) 임펠러

- ① 임펠러는 개방형으로 하고 두께는 표 2 에 따른다. 단 임펠러 입구 및 출구끝의 두께는 임의로 한다.
- ② 임펠러의 외경, 허브의 축구멍 및 허브의 양 끝면은 원칙적으로 기계가공을 한다.
- ③ 임펠러의 평형도는 KSB 0612 의 G 6.3 급으로 한다.